

TB

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 2328.1~.18—92

铁路碎石道碴试验方法

1992—08—21发布

1992—12—31实施

中华人民共和国铁道部 发布

目 次

| | | |
|--------------|-------------------------------------|------|
| TB/T 2328.1 | 铁路碎石道碴洛杉矾磨耗率试验方法 | (1) |
| TB/T 2328.2 | 铁路碎石道碴标准集料冲击韧度试验方法 | (4) |
| TB/T 2328.3 | 铁路碎石道碴石料耐磨硬度系数 $K_{\text{干磨}}$ 试验方法 | (7) |
| TB/T 2328.4 | 铁路碎石道碴标准集料压碎率试验方法 | (10) |
| TB/T 2328.5 | 铁路碎石道碴道碴集料压碎率试验方法 | (12) |
| TB/T 2328.6 | 铁路碎石道碴渗透系数试验方法 | (15) |
| TB/T 2328.7 | 铁路碎石道碴石粉试模件抗压强度试验方法 | (19) |
| TB/T 2328.8 | 铁路碎石道碴石粉液限试验方法 | (22) |
| TB/T 2328.9 | 铁路碎石道碴石粉塑限试验方法 | (24) |
| TB/T 2328.10 | 铁路碎石道碴硫酸钠溶液浸泡损失率试验方法 | (26) |
| TB/T 2328.11 | 铁路碎石道碴石料密度试验方法 | (28) |
| TB/T 2328.12 | 铁路碎石道碴石料容重试验方法 | (31) |
| TB/T 2328.13 | 铁路碎石道碴石料单轴抗压强度及饱水单轴抗压强度试验方法 | (33) |
| TB/T 2328.14 | 铁路碎石道碴道碴石料冲击韧度试验方法 | (36) |
| TB/T 2328.15 | 铁路碎石道碴粒径级配试验方法 | (39) |
| TB/T 2328.16 | 铁路碎石道碴针状指数和片状指数试验方法 | (41) |
| TB/T 2328.17 | 铁路碎石道碴粘土团及其它杂质含量试验方法 | (44) |
| TB/T 2328.18 | 铁路碎石道碴粒径0.1mm以下粉末含量试验方法 | (46) |
| 附录A. | 三角烧瓶校正方法 | (48) |
| 附录B. | 铁路碎石道碴网筛标准 | (49) |

铁路碎石道碴石粉塑限试验方法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铁路碎石道碴石粉塑限的试验方法与计算。
本标准适用于铁路碎石道碴石粉塑限的试验。

2 术语

石粉塑限：是指石粉由塑性状态过渡到半固体状态的含水量，即石粉保持塑性状态的最低含水量。

3 试验方法

3.1 设备与机具

- 3.1.1 毛玻璃板一块。
- 3.1.2 直径3mm，长约5cm的铁丝一条或卡尺一把。
- 3.1.3 天平：称量200g，感量0.01g。
- 3.1.4 鼓风干燥箱：温度范围为室温~200℃以上，并有调温装置。
- 3.1.5 方孔筛：孔边长0.5mm。
- 3.1.6 吹风机、干燥器、称量盒、小刀、调合器、刮刀、蒸馏水等。

3.2 试样

将洛杉矶磨耗后筛下的1.7mm以下的石粉，用0.5mm方孔筛筛分，取粒径小于0.5mm以下的石粉100g置于调和器中。加蒸馏水拌和，调成均匀浓糊状，加盖密封，静置一昼夜，或从液限试验制备好的试样中取30g备用。

3.3 程序

- 3.3.1 将制备好的试样在手中捏和至不粘手，若含水量大可用吹风机稍微吹干，若含水量小则再加蒸馏水调和。若用手将试样捏扁，出现裂纹，表示含水量已接近塑限。
- 3.3.2 取接近塑限的小块试样，先用两手搓成椭圆状，再用一只手在毛玻璃板上轻轻搓滚，搓滚的手掌均匀施加压力，不得在无压力下搓滚。石粉条长度不宜超过手掌宽度，不得产生中空现象。
- 3.3.3 若石粉条搓成直径3mm时（参照直径3mm铁丝或用卡尺测量）试样产生裂缝并开始产生断裂，说明该试样的含水量达到塑限。若试样搓成直径3mm时仍未产生裂缝或直径不到3mm时产生裂缝表示试样此时的含水量大于或小于塑限，则应用吹风机稍微吹干或再